

# La disinfezione nel centro dialisi

Filippo La Greca - Dialysis Marketing Manager  
Amuchina S.P.A. Genova

## Un approccio globale

La parola "globale" e' oggi di gran moda, e sta a significare : "che e' considerato in blocco", "complessivo", "totale", in contrasto con "particolare", "parziale". (cfr. Dizionario De Agostini della lingua Italiana). Molto e' stato scritto circa la disinfezione delle apparecchiature per dialisi, la disinfezione in dialisi e cosi' via, trattando pero' quasi esclusivamente le tecniche e i prodotti da utilizzare per la disinfezione dei circuiti interni delle apparecchiature per dialisi. In realta' questo rappresenta solo uno degli aspetti del ben piu' articolato problema rappresentato dal "controllo delle infezioni in sala dialisi". La sala dialisi e' da considerarsi area ad "alto rischio", a causa, da un lato dell'elevato turnover di pazienti e operatori, e dall'altro dal grosso volume di sangue circolante in circuiti extracorporei, con rischio di fuoriuscite di sangue e liquido di dialisi potenzialmente infetti. Un corretto approccio al problema deve quindi tener conto di tutti gli elementi che possono essere fonte di contaminazione per i pazienti e per gli operatori. La forte incidenza di patologie virali fra i pazienti e' una ulteriore aggravante della gia' complessa situazione.

## Che cosa puo' essere contaminato?

Tutte le componenti del trattamento dialitico possono essere oggetto e fonte di contaminazione . Vediamole piu' nel dettaglio:

### L'apparecchiatura di dialisi

- Interno  
Esterno  
Filtri in-on line  
Filtri dializzatori (in paesi in cui il riutilizzo dei filtri e' consentito)

### L'acqua

- Impianto di osmosi inversa (pre e post filtro)  
Anello di distribuzione

### Le mani

- Degli operatori  
Dei pazienti

### L'ambiente

- Pavimenti  
Suppellettili (letti, tavoli, carrelli, piani di appoggio)

### Piccoli strumenti

- Pinze  
Klemmer

### Il paziente

- Fistola (profilassi pre-iniettiva)

### I rifiuti

- Filtri
- Linee
- Altri disposables

Alcuni di questi aspetti sono piu' importanti per la salute del paziente, mentre altri lo sono piu' per quella dell'operatore, ma tutti contribuiscono alla necessaria creazione di un ambiente di lavoro sicuro ed efficiente.

### **Un problema delicato**

Vi e' una ulteriore complicazione alle problematiche gia' indicate: l'uso di alcune sostanze chimiche che assicurerebbero la migliore disinfezione di ambienti ed apparati, non puo' (o non puo' piu') essere implementato a causa della tossicita' o comunque della pericolosita' dei prodotti stessi (vedi per esempio FORMALINA) oppure a causa di tempi di contatto che sarebbero incompatibili con gli odierni ritmi di lavoro. L'attuazione della legge 626 che tratta della sicurezza sui posti di lavoro, impone infatti di individuare e utilizzare sempre l'opzione piu' sicura per gli operatori. Inoltre la direttiva CEE (93/42/CEE) impone di utilizzare i prodotti secondo le specifiche tecniche, modalita' d'uso e procedure indicate dal produttore e non per altri usi, escludendo percio' l'uso di prodotti progettati e testati per utilizzazioni diverse o, peggio ancora, prodotti industriali che non recano alcuna indicazione.

### **I costi**

In un panorama di drammatica riduzione della spesa sanitaria e di gestione "aziendale" degli ospedali e quindi delle singole unita' operative, si cerca di operare principalmente riducendo i costi relativi agli acquisti di beni e servizi, spesso considerando i reparti, secondo una visione della gestione aziendale ormai obsoleta, come "centri di costo". Nelle moderne aziende le singole unita' operative (business units) vengono indicate come "centri di profitto", o meglio, trattandosi nella fattispecie di organizzazioni "non profit" come gli Ospedali Italiani (pubblici) come "centri di servizio" o "erogatori di servizio". Queste sono responsabili del raggiungimento degli obiettivi concordati con la direzione aziendale, che ha il compito di armonizzare le singole politiche dei vari dipartimenti in modo da ottenere il miglior risultato globale possibile. Trasportando agli ospedali questa politica, se l'obiettivo fosse quello della riduzione della spesa sanitaria globale (a parita' di servizio...?!..!), un maggior esborso per procedure nel reparto A che permettessero un risparmio maggiore nel reparto B dovrebbe essere valutato, deciso e perseguito dalla direzione generale. Per spiegarmi meglio: risparmiare in termini di acquisti di materiale di consumo o di spesa per il personale e osservare l'aumento dell'incidenza di episodi infettivi che implicano poi l'uso di costosi antibiotici non rappresenta una forma di risparmio "reale", senza contare poi il "costo sociale" dell'evento.

### **La gestione delle scorte**

Si tratta di un aspetto fondamentale della gestione di una unita' operativa come quella di dialisi. Ordini effettuati tramite gare e gestiti dalla farmacia che e' gia' operata di lavoro, e una miriade di diversi fornitori contribuiscono a rendere complicato questo aspetto del problema. Si e' creduto di individuare una soluzione a questo problema e a quello dei costi, nella offerta da parte delle aziende produttrici di apparecchiature e filtri di una fornitura non piu' limitata ai singoli "pezzi" del trattamento (linee, filtri, concentrati, apparecchiature ecc.) ma comprensiva di tutto l'occorrente per il trattamento dialitico, inclusi i disinfettanti. I contratti di fornitura "in service" dei disinfettanti hanno le seguenti limitazioni:

- La proliferazione di diversi prodotti ognuno dedicato al tipo specifico di apparecchiatura
- Si affronta solo il problema legato alla disinfezione dell'interno delle apparecchiature e non si ha quello che abbiamo definito piu' sopra come "approccio globale"
- La soluzione si rivolge spesso solo alle apparecchiature "nuove" e non a quelle gia' presenti in reparto
- I costi relativi ai disinfettanti, come quelli degli altri componenti della fornitura sono "annegati" all'interno del costo globale e non sono certi

Tutti gli altri aspetti della disinfezione in sala dialisi sono lasciati alla discrezione del farmacista e/o dell'economista che spesso non conoscono le specifiche problematiche : quindi il centro dialisi delega i produttori di apparecchiature (spesso piu' interessati al corretto funzionamento della apparecchiatura che ad altri aspetti del problema) e i fornitori/economisti per la soluzione del problema qui trattato.

### La Dialisi come unita' indipendente

Gia' allo stato attuale la unita' di Dialisi si sta muovendo con una notevole indipendenza (services) e quindi ha la esperienza, la attitudine e la competenza per gestire il problema della disinfezione "in proprio". Un "contratto di fornitura in service per tutti gli aspetti legati alla disinfezione in dialisi" e' quindi possibile ed auspicabile e porterebbe i seguenti vantaggi:

#### Per il Centro Dialisi

- Flessibilita' (nelle quantita' e nella qualita' dei prodotti, qualora ci si rivolga ad una azienda in grado di assicurare soluzioni ed opzioni a tutti gli aspetti sopra descritti)
- Approccio Globale (risposta completa e concreta ai bisogni della U.O. di Dialisi)
- Fornitura di prodotti specificamente sviluppati ed in regola con le normative (ISO 9000, marcatura CE)
- Costi certi per il centro di profitto "dialisi" per la direzione generale e la farmacia/economato
- Controllo diretto degli ordini e del magazzino da parte della U.O. Dialisi, e fornitura "just in time" del prodotto necessario.

#### Per la Farmacia

- Abbassamento delle scorte di magazzino (fornitura just in time)
- Costi certi

Amuchina ha preparato una linea di disinfettanti che risponde a tutte le problematiche della disinfezione in un centro Dialisi con prodotti sicuri, efficaci e in linea con le normative.

.	Uso	Opzione 1	Opzione 2	Opzione 3
Apparecchiature	Interno	Amuchina HD	Amusafe HD	Renaxid
-	Esterno	Amuchina MD	Amuxid MD	-
Acqua	Osmosi inversa	Aldexid	Renaxid	-
-	Anello di distribuzione	Amuchina MD	Aldexid	Renaxid
Mani	Operatori	Dereman Plus	-	-
-	Pazienti	Dereman Plus	-	-
Ambiente	Pavimenti	Antisapril	Antisapril Detergent	
-	Suppellettili	Antisapril	Antisapril Detergent	Amuchina MD
Piccoli strumenti	Pinze	Amuchina MD	Amuxid MD	
-	Klemmer	Amuchina MD	Amuxid MD	
Paziente	Fistola	Amukine Med	Amuxid MD	
Rifiuti	Filtri	Antisapril	Amuchina compresse	
-	Linee	Antisapril	Amuchina compresse	
-	Altri disposables	Antisapril	Amuchina compresse	
-				

Inoltre				
Sistemi diversi	Connettologia	Amuchina PD	-	-
Paziente	Exit site	Amuchina 10	Amukina Med	-

Per ottenere buoni risultati, pero', i buoni prodotti da soli non bastano: occorre infatti che siano utilizzati nel modo migliore. Un fornitore non puo' accontentarsi di vendere un prodotto, ma deve fornire i migliori supporti tecnici e scientifici per la sua corretta utilizzazione: e' per questa ragione che, cosi' come avviene gia' da anni in altri paesi e/o settori, riteniamo indispensabile che corsi di istruzione e di aggiornamento a tutto il personale del reparto sia sulle problematiche della disinfezione in generale, che su quelle piu' specifiche legate alla dialisi e ai prodotti in uso debbano far parte integrante della "fornitura". Il Know How specifico, lo sforzo per lo sviluppo di prodotti sempre nuovi fanno di AMUCHINA l'interlocutore ideale per il Responsabile medico, tecnico ed infermieristico del centro dialisi, per l'individuazione della soluzione "globale" al problema del controllo delle infezioni in sala dialisi.